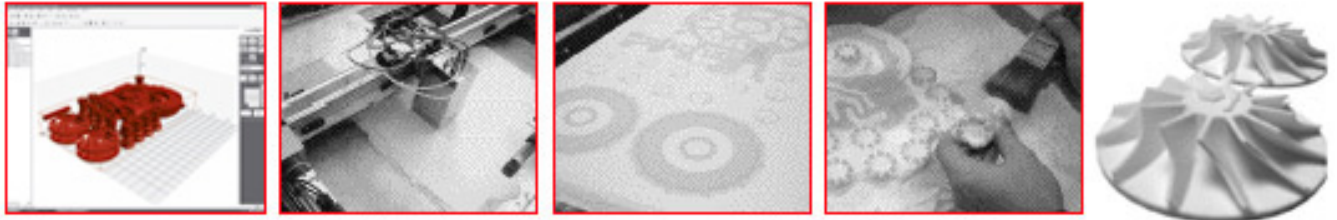


**Трехмерные принтеры**  
**Voxeljet VX200**  
**Voxeljet VX500**  
**Voxeljet VX800**  
**Voxeljet VX4000**

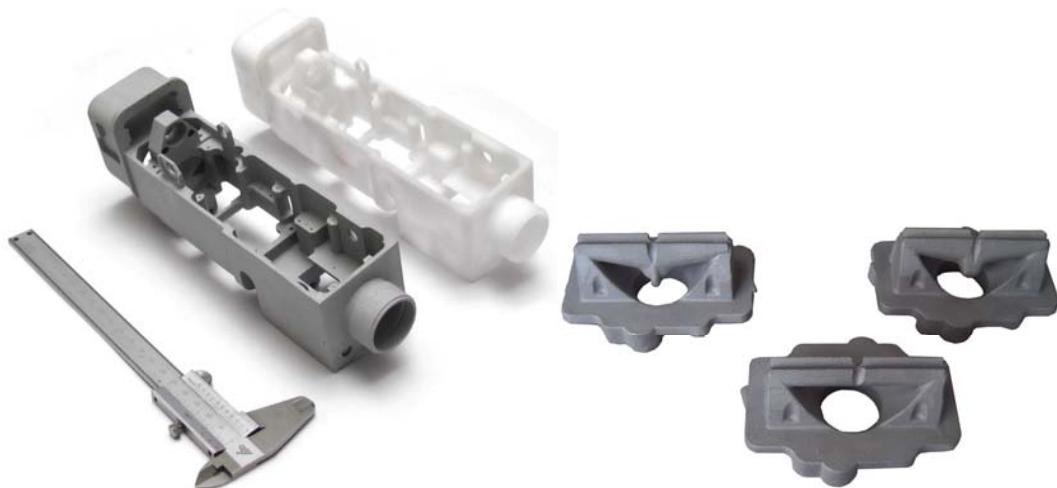


**Трехмерные принтеры Voxeljet предназначены для прямого (без оснастки ) получения деталей из термопласта по данным компьютерного проектирования, применяемых для технологии литья по выжигаемым (выплавленным) моделям.**

Построение пластиковой модели на трехмерном принтере происходит путем послойного наложения друг на друга селективно склеенных частиц материала. После окончания процесса построения элементы конструкции извлекаются из оборудования и очищаются



Подготовка процесса ⇒ построение модели на трехмерном принтере ⇒ извлечение и очистка  
**Примеры литых заготовок, изготовленных с использованием 3D-принтеров Voxeljet**



### Преимущества Voxeljet

- Время создания одного слоя составляет 30 секунд
- Рабочий объем построения более 190 литров
- Система взаимозаменяемости контейнеров минимизирует время простоя оборудования
- Процесс печати проходит при комнатной температуре
- Автоматизированная система подачи материала
- 680 индивидуально управляемых струй наносят связывающее вещество максимально точно
- Прочная конструкция и использование высококачественных компонентов делает принтер Voxeljet наиболее подходящим для работы в непрерывном режиме



Цикл перемещения материала

### Особенности Voxeljet

- Программное обеспечение контролирует процесс построения, основываясь на истинной геометрии детали
- Наличие интегрированной системы подачи материала с бункером для порошка и автоматизированным конвейером
- Динамически управляемая система распределения порошка по поверхности
- Печатающая головка оснащена очистительной станцией для работы с низкими эксплуатационными расходами
- 100% возврат в производство неиспользованного порошка
- Удаленный контроль процесса



### Технические характеристики трехмерных принтеров

Модель	Voxeljet VX200	Voxeljet VX500	Voxeljet VX800	Voxeljet VX4000
Максимальный размер построения, мм	300×200×150	500×400×300	850×450×500	4000×2000×1000
Толщина слоя, мм	0,15	0,06 – 0,15	0,3	0,1 - 0,3
Разрешение (X-Y)	300 точек на дюйм	600 точек на дюйм		
Скорость построения	12 мм/ч (0,7 л/ч)	15 мм/ч (3 л/ч)	35 мм/ч (18 л/ч)	36 мм/ч (23 л/ч)
Формат CAD-данных	STL			
Материал построения	Модифицированное акриловое стекло (PMMA)			

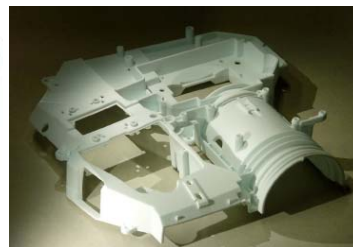
### Примеры деталей, изготовленных на 3D-принтере Voxeljet VX800



application sample: 2-stroke-engine



application sample: turbine-wheel



Размеры 146×135×95 мм  
Время построения 8 ч



Размеры 440×440×60 мм  
Время построения 3 ч

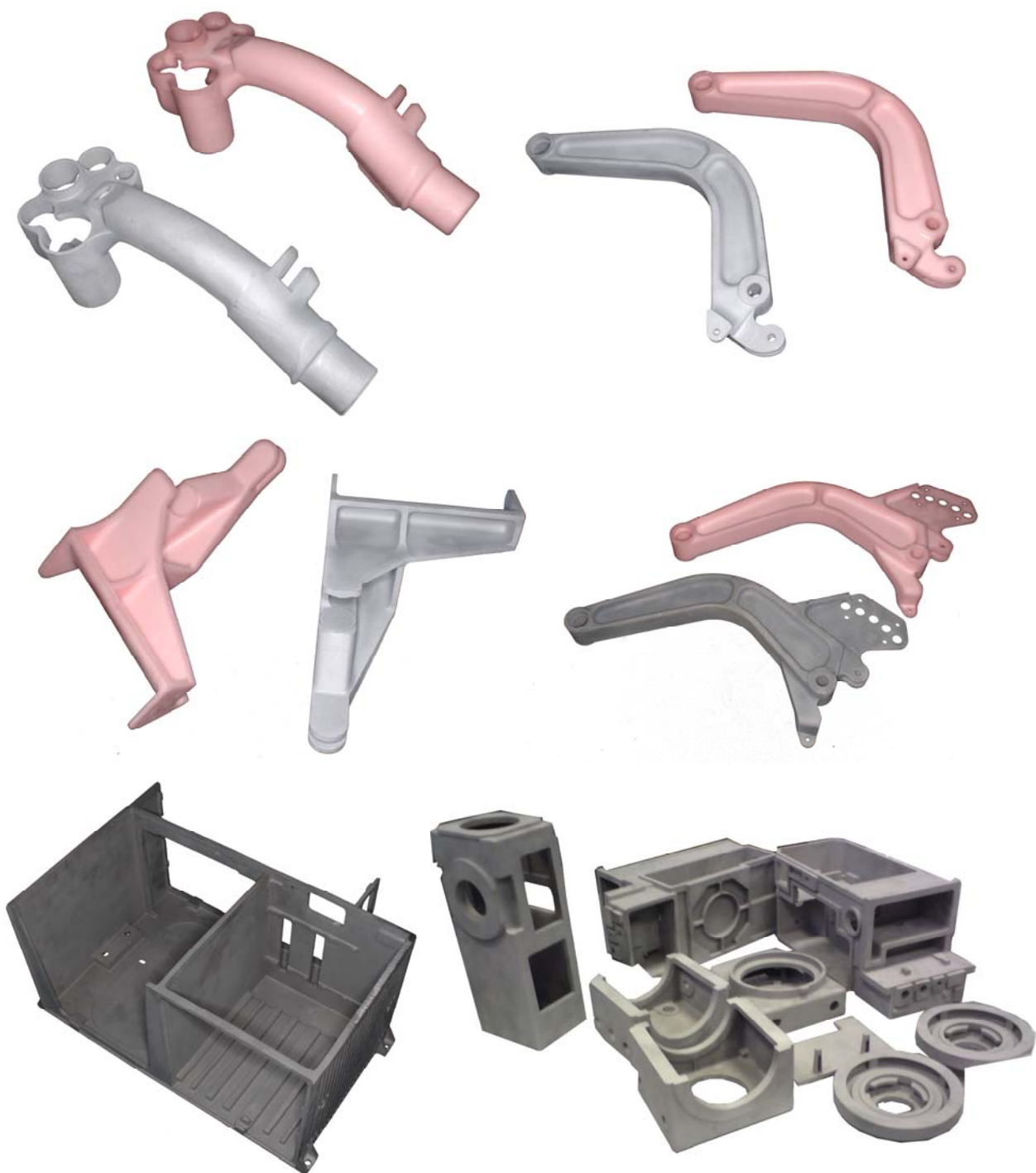


Размеры 400×400×50 мм  
Время построения 2 шт. 2,5 ч

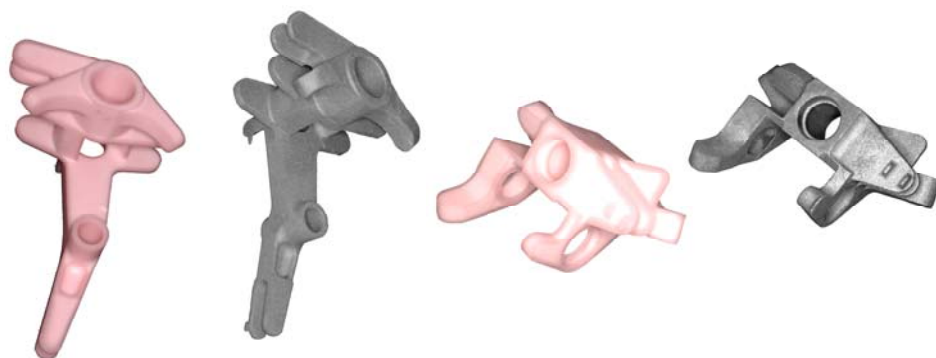


Размеры 150×60×50 мм  
Время построения 40 шт., 3 ч

Выплавляемые модели и литые заготовки, изготовленные с использованием моделей VoxeIjet



Выплавляемые модели VoxeIjet и алюминиевые литые заготовки металлических деталей



Выплавляемые модели VoxeIjet и стальные литые заготовки металлических деталей